

ATME SpA

COMPANY PROFILE

ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

Overview

ATME si occupa dell'ingegnerizzazione, progettazione, vendita e installazione degli impianti di **power generation** e **power quality** e distribuisce, in via esclusiva sul territorio italiano, i prodotti di 3 aziende, ciascuna leader del proprio settore.

Intorno alle apparecchiature delle case madri, Atme **realizza l'intero impianto**, curandone **l'ingegnerizzazione**, la **fornitura** e l'**installazione** degli **accessori** e le **componenti** necessari al suo completamento (quadri elettrici, radiatori, insonorizzazione, camini, alimentazione gasolio, etc.) ed anche la successiva **manutenzione**.



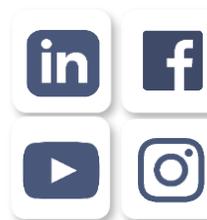
Sede

Via Primo Maggio 8
20068 Peschiera Borromeo (MI)

Service Point Roma

Via Cassia 1336,
00123 Roma (RM)

www.atmespa.it
info@atmespa.it



ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

La storia

- 1995 – **ATME S.r.l.** Nasce come concessionario IVECO *aifo* per la “**power generation**” e **system integrator** specializzata in installazione chiavi in mano di impianti di produzione e protezione dell’energia, servizi post vendita e ricambi
- 1998 – Dalla “*power generation*” alla “*power quality*” diventa distributore per l’Italia di **Hitec Power Protection bv** per vendita e installazione chiavi in mano e assistenza post- vendita dei gruppi rotanti di continuità (**DRUPS**)
- 2008 – Creazione della divisione ricambi e assistenza **alternatori** per **Stamford-AvK** (oggi CGT)
- 2011 – Apertura dell’ufficio Tecnico Commerciale di Roma
- 2012 – Trasformazione in **ATME S.p.A.** e acquisizione certificazioni **ISO** e **SOA**
- 2016 – Introduzione degli **E-DRUPS** (Rotabloc®) della **IEM Power System**
- 2018 – Distributore di **Freqcon**, società tedesca leader nell’ingegneria e produzione di inverter di elevata potenza, sistemi di controllo per energie rinnovabili e applicazioni di accumulo di energia (**BESS**)
- 2023 – Entra a far parte dell’**Associazione «Generazione Distribuita»** (Associazione costruttori e distributori di apparecchi, macchine, componenti e sistemi per la Conversione Distribuita di Energia Elettrica)

ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

Principali settori di attività



Atme opera per **proteggere le utenze** e migliorare la **qualità dell'alimentazione elettrica** in tutti i settori in cui una interruzione o bassa qualità dell'energia provoca lunghi fermi impianto, distruzione di materia prima preziosa o situazioni di pericolo per cose o persone (*POWER QUALITY e POWER CONDITIONING*).

Le *RETI INTELLIGENTI* rappresentano un nuovo settore in forte sviluppo che richiede la **stabilizzazione delle reti elettriche**, specialmente quando vengono impiegate prevalentemente **fonti rinnovabili non programmabili**, e l'**immagazzinamento di energia elettrica** per ottimizzarne l'impiego e **ridurre** conseguentemente i **costi**.



ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

Linea impianti

ATME ha sviluppato il suo punto di forza nella capacità di **individuare** (e ingegnerizzare) la **soluzione più idonea** sia in termini di prodotto che di personalizzazione, sulle **esigenze specifiche** di ciascun cliente e di poter fornire **impianti chiavi in mano**, andando così a valorizzare maggiormente l'azione sul proprio mercato.

Il passaggio da venditore di prodotti a **fornitore di soluzioni** è stata la chiave del successo per questo settore.

Studi di fattibilità, ingegneria, vendita, progettazione e direzione dei lavori sono svolte con personale ATME (dedicato full time) che negli anni ha maturato una considerevole esperienza e autonomia.

Alcune progettazioni specifiche (esempio installazione antisismica) vengono svolte in collaborazione con professionisti specializzati.

Le attività di installazione in cantiere sono affidate a ditte esterne, estremamente fidelizzate e qualificate dalla casa madre Hitec.

ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

Gli obiettivi

Diventare il punto di riferimento del cliente in tutte le fasi di vita dell'impianto



Il successo del cliente è il nostro successo

ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

I nostri prodotti

ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

Hitec Power Protection

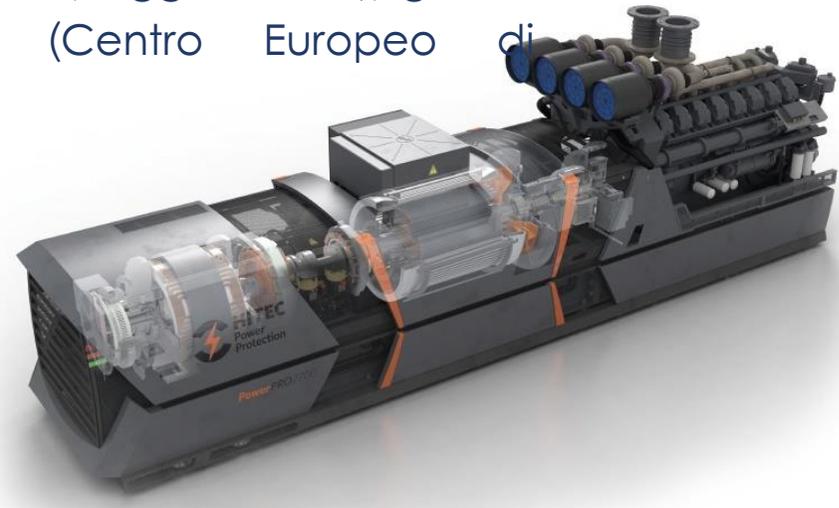


Società olandese leader nella produzione di **gruppi rotanti di continuità ad asse orizzontale con motore in asse.**

La gamma di **potenza** va da **1.000 a 3.000 kVA** con modulo singolo e si rivolge a tutti i settori con esigenze di alta qualità dell'alimentazione elettrica e con elevate potenze installate.

I top client sono i DataCenter (Telecom Italia, oggi Noovle), grandi aziende Ospedaliere, supercalcolatori (Centro Europeo di Meteorologia), aeroporti, etc.

ATME collabora con Hitec dal **1998** e viene considerata tra i migliori distributori al mondo per serietà, professionalità, e competenze tecniche.



ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

D-RUPS linea PowerPRO



con motore diesel in asse

Unità installate (Italia e Canton Ticino):

77 unità per un totale di 114.000 kVA

(equivalenti a circa 30.000 appartamenti di media dimensione)

Disponibili in versione per installazione *indoor* o in container (anche supersilenziati).

Configurazioni disponibili (in BT e MT):

- Unità singola
- Parallelo
- Parallelo Isolato (IP)
- Ridondanza distribuita
- Master Slave

...



PowerPro1800: 1000 ÷ 1600 kVA (50 Hz)



PowerPro2700: 1600 ÷ 2200 kVA (50 Hz)



PowerPro3600: 2500 ÷ 3000 kVA (50 Hz)

ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

IEM Power System



Società Belga unico produttore al mondo per **gruppi rotanti di continuità ad asse orizzontale senza motore diesel.**

La gamma di potenza è complementare a quella dei prodotti Hitec sopra descritti e va da **400 a 1.000 kVA** con modulo singolo e si rivolge a una clientela con esigenze di alta qualità dell'alimentazione elettrica e con minori potenze installate; oppure ai **revamping** di impianti realizzati con UPS statici e dove i gruppi elettrogeni sono già presenti.

La collaborazione con IEM è iniziata nel 2016 e le ultime macchine installate sono state negli studi RAI a Roma.



ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

R-UPS linea RBT



senza motore diesel in asse



Disponibili in versione per installazione *indoor* o in container

R-UPS: 400 ÷ 1000 kVA con autonomia ≥ 10 s

Sistemi di PowerQuality:

R-UPS Q: 1300 kVA - 1600 kVA - 2650 kVA con autonomia ≥ 5 s

ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

Gruppi rotanti: referenze

Totale 74 unità -106.640 kVA di cui:

- **Data Center:** 35 unità - 71.920 kVA
- **Data Center** certificati **Uptime Institute:** 16 unità - 34.600 kVA
- In **container** insonorizzati: 35 unità - 71.920 kVA
- In **Media Tensione:** 6 unità -10.020 kVA

ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

Società tedesca leader nell'ingegneria e produzione di inverter di elevata potenza, e sistemi di controllo per energie rinnovabili e applicazioni di accumulo di energia.

Gli inverter ibridi MSC hanno una vasta gamma di applicazione e consentono l'integrazione di diverse fonti di energia (solare, eolico, batterie, fuel cells etc.) grazie alla possibilità di regolazioni specifiche customizzate e conformi a praticamente tutti i codici di rete richiesti.

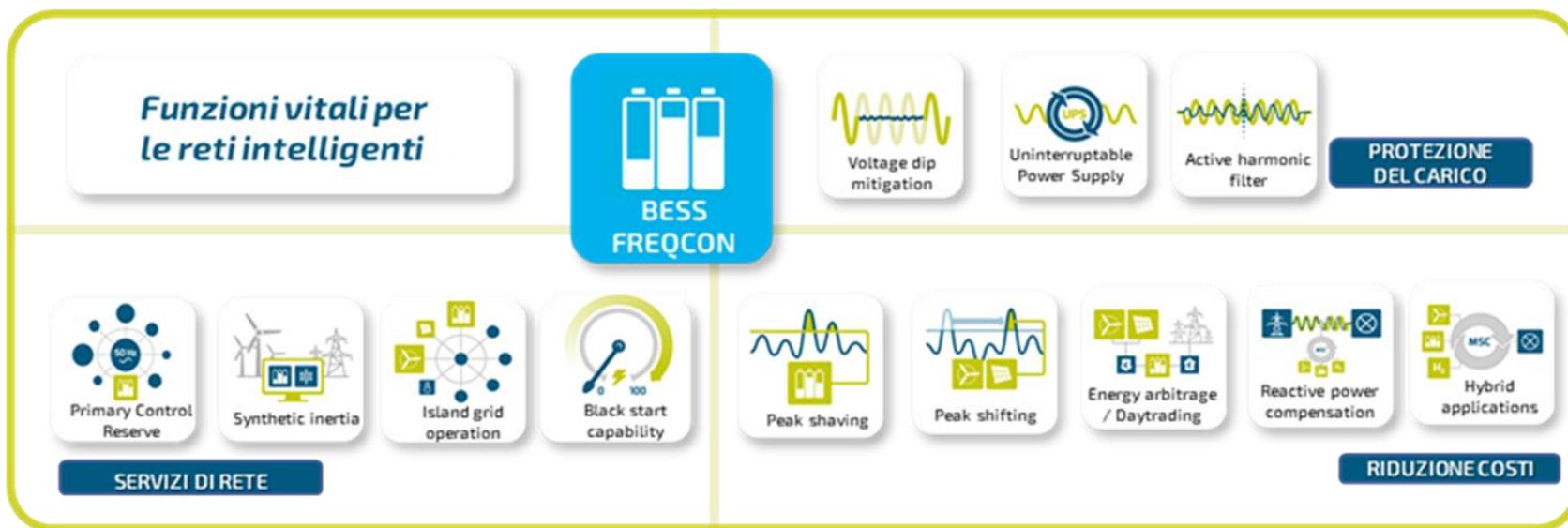


FREQCON BESS (Battery Energy Storage System)



L'utilizzo intensivo di fonti rinnovabili, variabile nel tempo e non contemporaneo ai consumi, richiede di disaccoppiare in **termini temporali** la produzione dal consumo.

I BESS, formati da inverter MSC e batterie al Litio, grazie alla loro flessibilità e una gamma da **175 kW fino a 100 MW**, sono la soluzione ideale per molteplici applicazioni.



ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

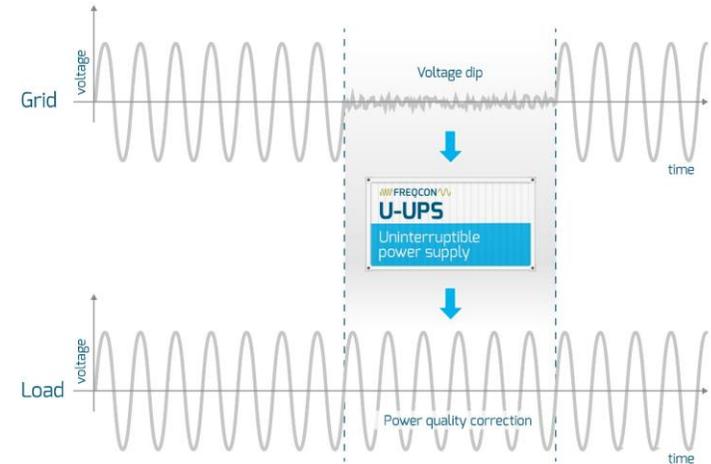
FREQCON U-UPS



Gli U-UPS sono delle **apparecchiature elettroniche di potenza** con un sistema di **accumulo di energia** con **supercondensatori** con un software in grado di rilevare in **tempi ultraveloci** i **buchi di tensione** e le **microinterruzioni** e, dopo aver disconnesso la rete, di fornire la potenza attiva e reattiva necessarie alla loro compensazione.

I supercondensatori combinano **un'elevata capacità di carica e scarica** (fino a 1.000.000 di cicli) con un'altissima densità di potenza, anche se con una relativamente bassa densità di energia.

Gamma: **250 kW – 4000 kW** in **container ISO** o in soluzione **indoor**



ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

FREQCON FCS (Fast Charging Station)



La svolta ecologica del traffico dipende da una struttura di ricarica indipendente, decentralizzata ed efficiente.

La **FCS**, containerizzata, compatta e potente con inverter MSC e batterie al Litio, è la soluzione ideale per allestire punti di **ricarica ultra rapida** (in corrente continua) di veicoli elettrici su autostrade, centri commerciali, comunità urbane etc. utilizzando la connessione alla rete esistente.

Gli **FCS** sono caratterizzati da un' elevata efficienza e da bassi costi di manutenzione.

Connessione alla rete solo 350kVA

In container ISO



Modelli disponibili

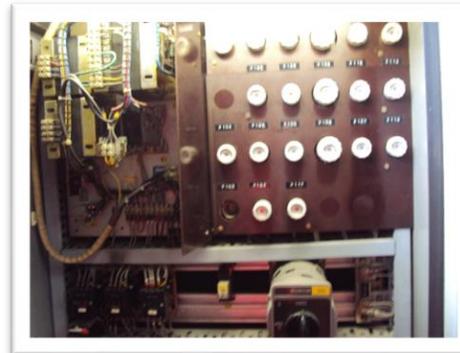
Capacità nominale	800 kW	1250 kW	1500 kW	2830 kW
N° colonnine	6	5	8	10
Corrente colonnina	250 A	500 A	2*500 A 6*150 A	500 A
Container	6 m	6 m	9 m	12 m

ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

Le installazioni

Il più «vecchio»: 300 kVA nel 1976



Ancora oggi in funzione !!!

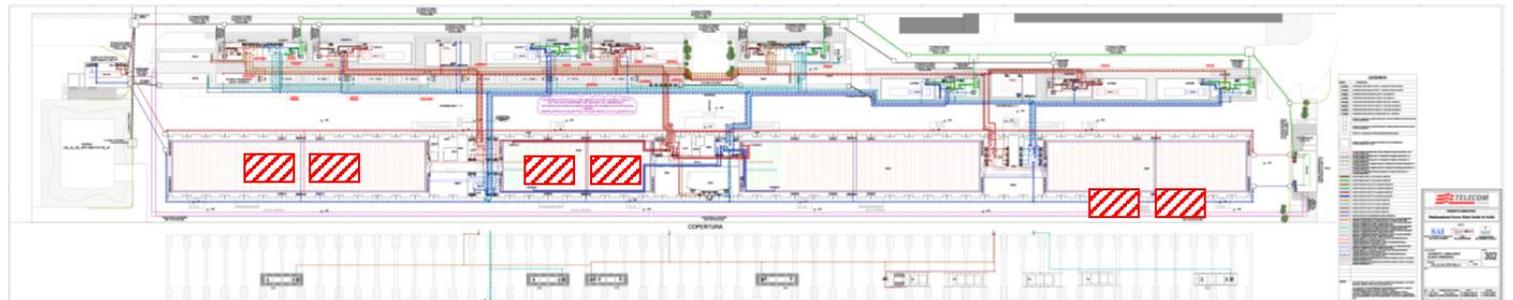
Maggior Potenza: 6 x 2500 kVA

Data Center

Tier IV

in container
65dBA 7m in
diesel

Chiavi in
mano



Container «Plug&Play» 2 x 500 kVA

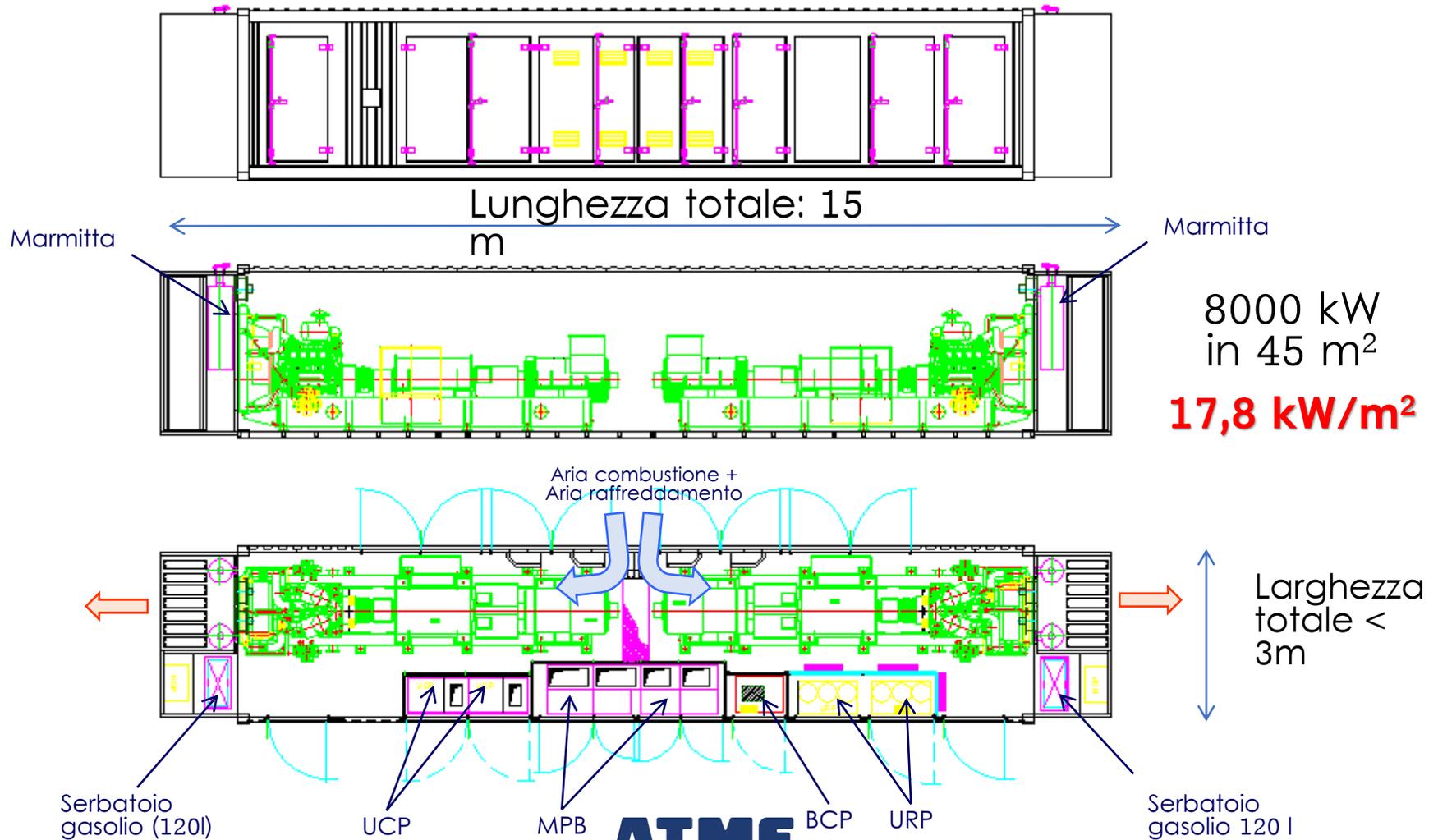
Applicazione aeroportuale

2 gruppi da 400 kW in parallelo installati (completi di quadri) in un unico container su trailer



ATME
TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

Container «Plug&Play»: 2 x 400 kW



ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

Il container più grosso: **27 kW per m²**

Data Center – Potenza totale **4 MW**

2 gruppi da 2000 kW BT in container insonorizzato



ATME
TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

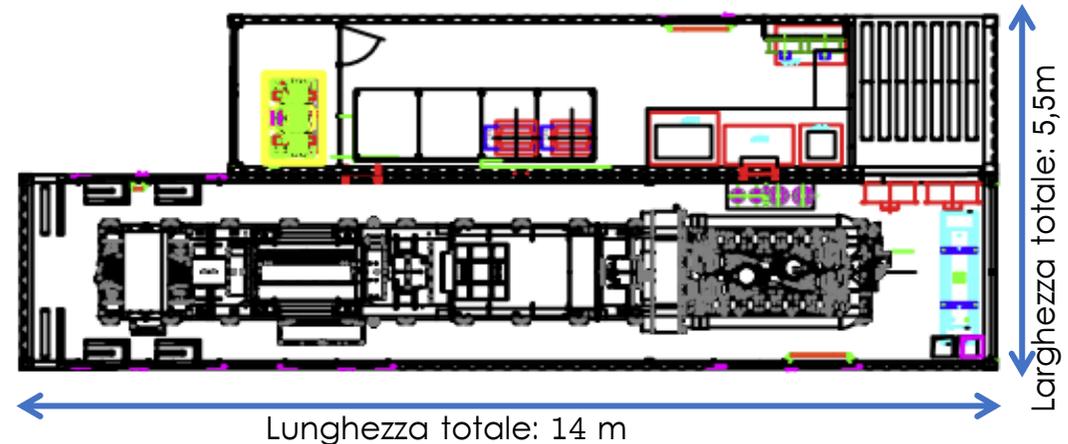
Il container più grosso: 27 kW per m²

Data Center – Potenza totale NB 5

Gruppi singoli da 2500 kVA in
container silenziato:

LPS 65 dB(A) a 7 m

in funzionamento diesel



Peso totale: circa 65 +25 ton

2500 kVA – 2.000 kW in circa 75m² ➡ 27 kW per m²

ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

I servizi

ATME

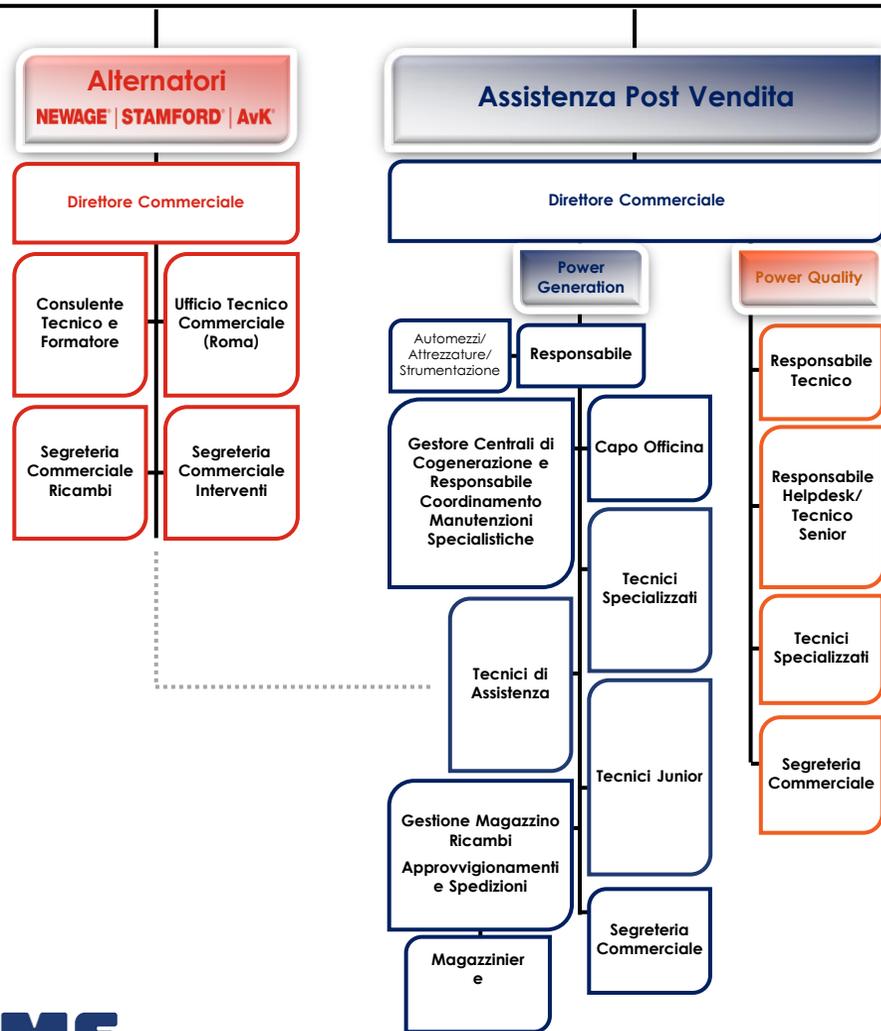
TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

Assistenza post vendita

La nostra divisione, dedicata a fornire servizi avanzati di manutenzione nel settore della generazione di energia, è composta da un **team di 20 addetti altamente qualificati**.

Il team include tre **tecnici formatori** con specializzazioni diverse, quattro **assistenti commerciali** e addetti al back office (responsabili sia degli interventi che della gestione dei ricambi), un **capo officina**, un **gestore di centrali**, un **responsabile del coordinamento** delle manutenzioni specialistiche, un responsabile dell'**help desk**, un **magazziniere**, tecnici specializzati e tecnici di assistenza.

Grazie a una solida esperienza nel campo e a competenze che spaziano dalla manutenzione preventiva alla gestione delle emergenze, la nostra squadra di professionisti dedicati è pronta ad affrontare le sfide più complesse, garantendo sempre un funzionamento efficiente degli impianti.



ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

Assistenza post vendita power quality

Per il settore della **power quality**, data l'elevata specificità del prodotto, è necessario che la manutenzione venga svolta da personale **qualificato e certificato dal produttore**.

Il numero di impianti in manutenzione è pertanto in **costante naturale crescita** e consente di pianificare opportuni investimenti in termini di personale, formazione e strumentazione specifica.

In questo settore la **manutenzione predittiva** è di particolare importanza.

Data la lunga esperienza del personale ATME, spesso la casa madre Hitec Power Protection richiede l'intervento dei nostri tecnici qualificati per fornire assistenza anche all'estero.



ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

Manutenzione gruppi

ATME opera sui **gruppi rotanti di continuità** e sui **gruppi elettrogeni** (alimentati indifferentemente a gasolio o a gas) sia di propria fornitura che di altri fornitori, su tutti i modelli di motori e alternatori.

Il servizio è svolto prevalentemente presso il luogo di installazione del gruppo, ma ATME è attrezzata anche per **revisioni di officina** di motori diesel, gas e alternatori.

Per il servizio post vendita ATME dispone di 6 furgoni-officina e 8 auto opportunamente attrezzate, e di tutta la strumentazione necessaria per la manutenzione preventiva e correttiva (analisi delle vibrazioni, allineamento, termografia, banchi di carico resistivi, etc).



ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

Contratti di manutenzione

I contratti possono includere:

- manutenzione **programmata preventiva** e **predittiva**, svolta con personale proprio e con l'eventuale assistenza di officine specializzate per la parte relativa ai soli motori diesel (ma sempre in presenza di tecnici ATME)
 - servizio di **helpdesk H24/365** e in alcuni casi anche di intervento entro le 4h o 8h (sempre H24/365)
-



La manutenzione **riparativa** su guasto viene eseguita con personale proprio, con eventuale assistenza di ditte terze (dove necessario) e sempre in collaborazione con personale ATME.

Anche le **revisioni** e **sostituzioni periodiche** (a 5 o 8 anni) vengono svolte con le stesse modalità (con personale proprio eventualmente assistito da ditte terze, se necessario).

ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

Alternatori

STAMFORD | AvK™
AUTHORISED DEALER

ATME è **Distributore ufficiale, Centro unico di assistenza e ricambi** alternatori per Italia, Grecia, Malta, Croazia, Serbia, Slovenia e l'area Adriatica per per Cummins Generator Technologies Ltd.

In qualità di Service Provider autorizzato, ATME fornisce **assistenza tecnica post vendita** per gli alternatori **STAMFORD™ | AvK™**: consulenza, **diagnostica guasti on-site e remota, interventi on-site con officine mobili attrezzate** per manutenzione preventiva, riparazione guasti e **revisioni** in officina.

ATME è anche Centro autorizzato **STAMFORD™ | AvK™** per la **gestione delle pratiche di garanzia**.

Il magazzino ATME, rifornito quotidianamente dal magazzino centrale Europeo, sono disponibili **parti di ricambio** originali con garanzia, sia per le macchine in produzione che per quelle "phased-out". ATME ha ricevuto il "Dealer Excellence Award" per l'anno 2022.



ATME

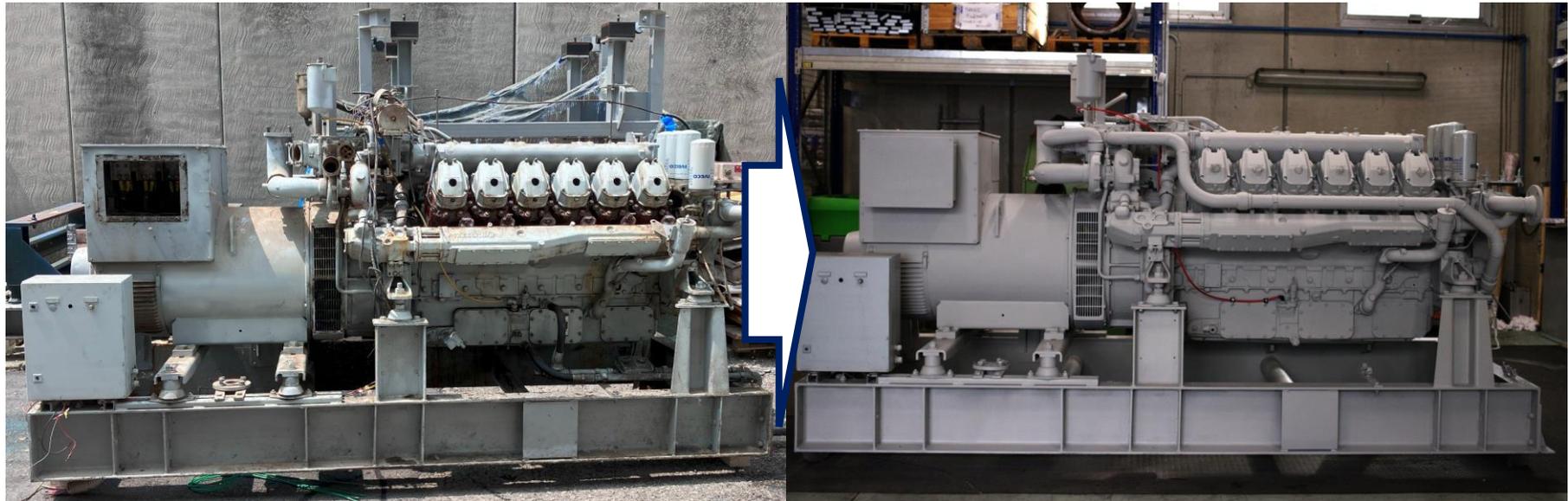
TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

Revisioni di officina gruppi elettrogeni (1/2)

ATME esegue **revisioni di gruppi elettrogeni completi**, con motori alimentati a diesel o gas e relativi alternatori.

Inclusa la pulizia e la verifica dei **radiatori**, l'analisi della qualità e dell'efficienza del sistema di **alimentazione del carburante**.

La revisione assicura prestazioni affidabili e **prolunga la vita** di motori e alternatori.



prima

ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

dopo

Revisioni di officina gruppi elettrogeni (2/2)

I gruppi vengono completamente smontati e ogni componente viene ispezionata e verificata per valutarne l'eventuale sostituzione (con ricambi originali) o revisione (rettifica, sabbiatura etc...)



ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

Revisione di centrali di cogenerazione

La revisione non è limitata al solo gruppo elettrogeno, ma può comprendere tutte le componenti della centrale come i container, i quadri elettrici, i cablaggi etc.

Al termine delle lavorazioni l'intera centrale viene ricollegata e ricollaudata, in collaborazione con il cliente, prima della rimessa in servizio.



ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE

Magazzini

98 m²

dedicati alla vendita dei **ricambi originali** per **alternatori** e per **G.E.**



240 m²

dedicati ai **materiali** e **attrezzature** per le **manutenzioni** e **riparazioni** (interne o esterne).



ATME

TECHNOLOGICAL EXCELLENCE