







PROGETTAZIONE VERSATILE E SPAZI OTTIMIZZATI CON I GRUPPI ROTANTI DI CONTINUITÀ

ATME | EDUCATION ACADEMY

for Power Quality



DATA CENTER INNOVATION DAY III EDIZIONE

EVENTO DIGITALE

23 GIUGNO 2021

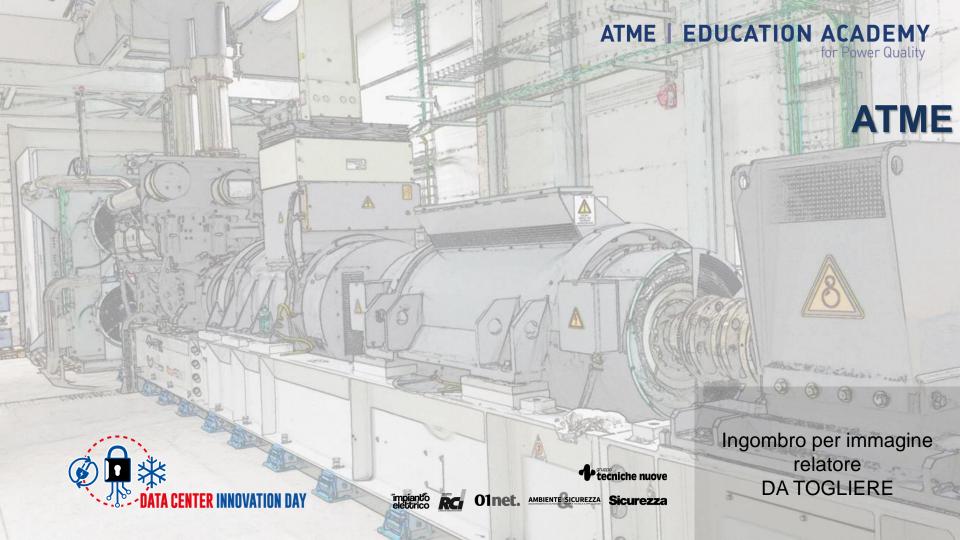
Ingombro per immagine







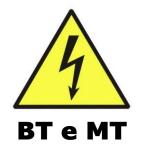






Perché in Media Tensione?

- > Parallelo di più gruppi per potenze totali più elevate
- > Riduzione spazi
- Basso costo linee di distribuzione
- > Posizionamento distante dal carico da proteggere



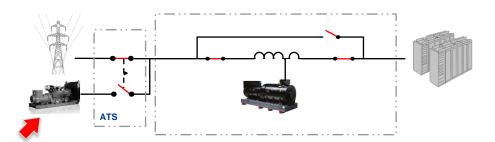






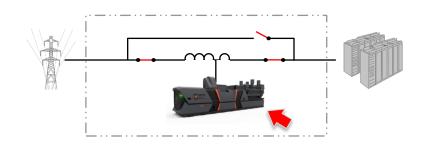
ATME | EDUCATION ACADEMY for Power Quality

E-RUPS



Motore Diesel in asse elettrico

DRUPS



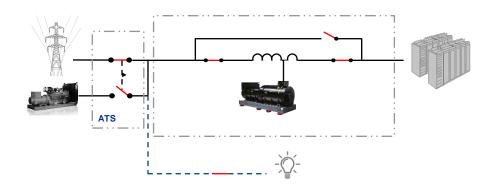
Motore Diesel in asse meccanico

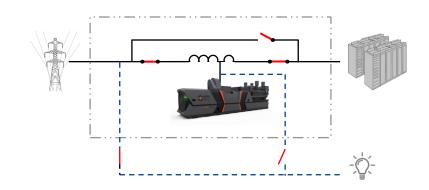




ATME | EDUCATION ACADEMY for Power Quality

Carichi non critici





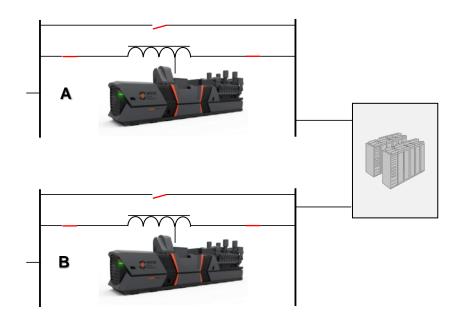
I carichi *preferenziali* vengono alimentati direttamente dal motore diesel con un interruzione di pochi secondi





for Power Quality

Schema «tradizionale»



Due alimentazioni: **A+B** che alimentano il carico in configurazione **1+1**

Architettura distribuita

PUE elevato

VANTAGGI GRUPPO ROTANTE

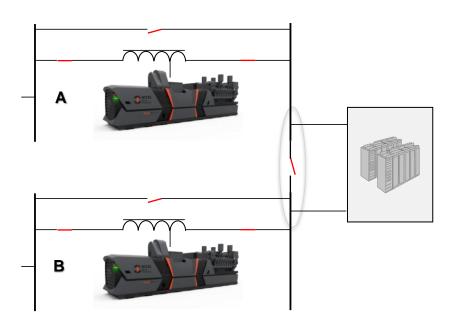
Unità singole di taglia superiore (fino a 3MVA) ⇒ riduzione TCO e spazi utilizzati





for Power Quality

Master Slave (TIER IV compliant)



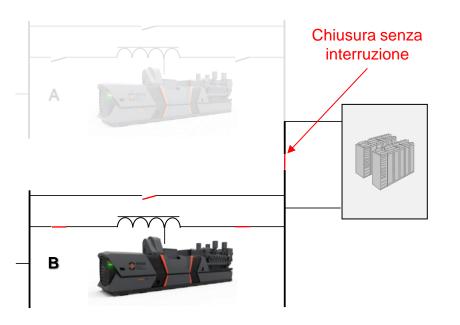
- ➤ I gruppi sono collegati tra loro tramite un congiuntore, normalmente aperto
- I gruppi sono sincronizzati ma isolati (mai in parallelo)
- Non esistono punti singoli di guasto





for Power Quality

Master Slave (TIER IV compliant)



In caso di fuori servizio di una unità si chiude il congiuntore tutto il carico critico rimane protetto in **continuità assoluta**.

VANTAGGI

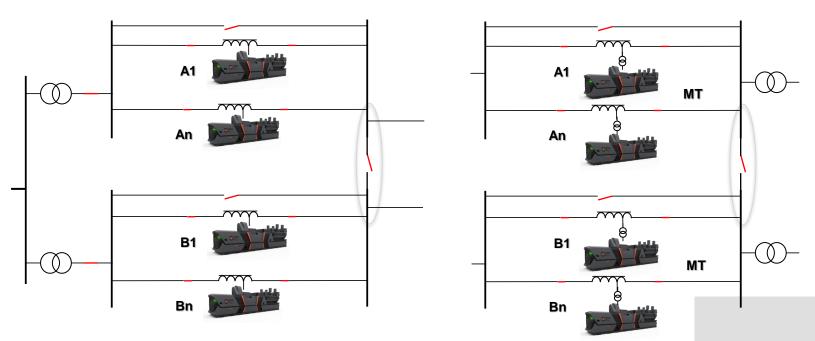
aumento resilienza





for Power Quality

Crosslink in MT o MT







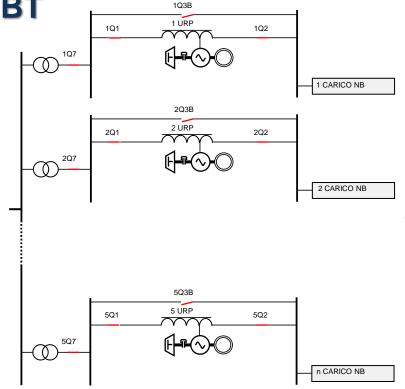


for Power Quality

Parallelo Isolato BT

5 x 2000 kW ⇒ 10 MW in BT

ridondanza n+1



Schema base

ogni unità alimenta il suo carico







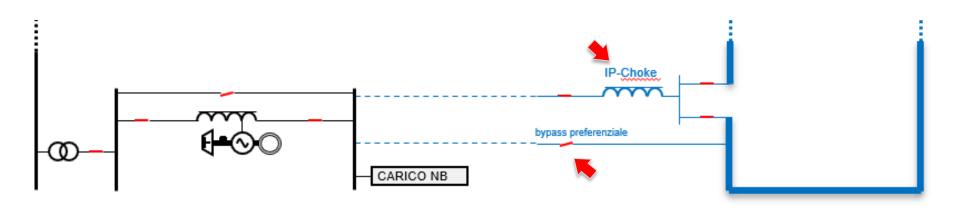




Tecniche nuove

for Power Quality

Parallelo Isolato BT

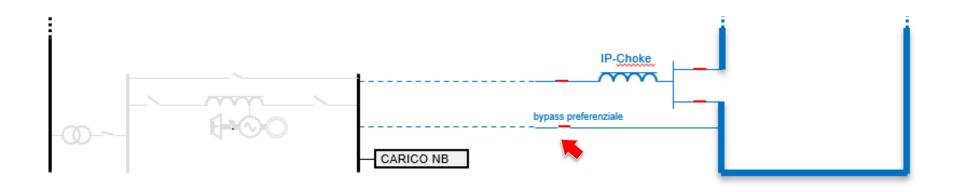






ATME | EDUCATION ACADEMY for Power Quality

Parallelo Isolato BT

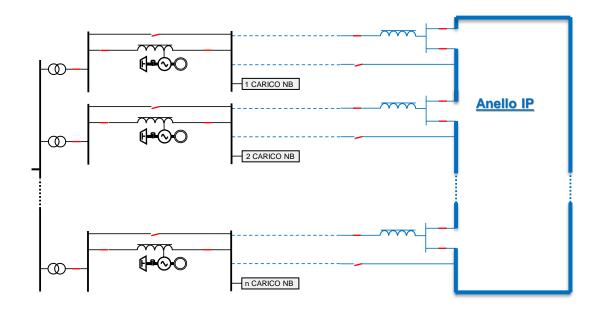






for Power Quality

Parallelo Isolato BT



VANTAGGI

- > Manutenibilità a caldo
- ➤ Elevate potenze in BT
- Capacità ripartizione carico dei sistemi in parallelo
- Tolleranza al guasto dei sistema ridondanti







for Power Quality

Uso efficiente dello spazio



- Alimentazione UPS Compensazione micro interruzioni
- Stabilizzazione della tensione
- Filtro armoniche
- Senza batterie
- Vita utile > 25 anni

Gruppo Elettrogeno

Alternatore



Motore Diesel

Compensazione delle interruzioni lunghe







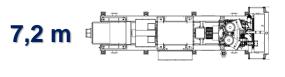




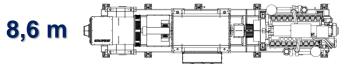


for Power Quality

Ingombri di un DRUPS Hitec

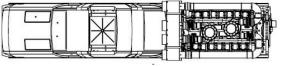


1000 kVA - 800 kW



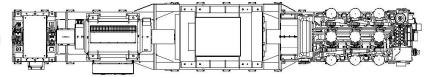
1700 kVA – 1365 kW





2200 kVA - 1760 kW





3000 kVA - 2400 kW





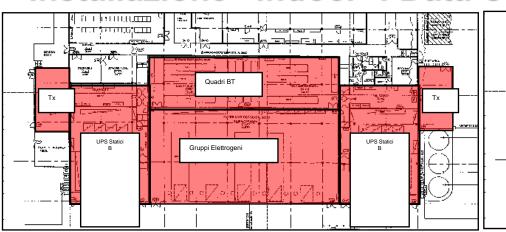


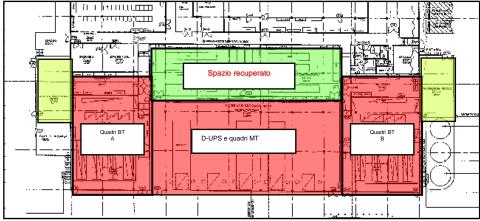


tecniche nuove

for Power Quality

Installazione «indoor»: Data Center 7,2 MW





DRUPS

1.228 m² ⇒ **5,8 kW/m²**

UPS + GE

1.762 m² ⇒ **4 kW/m²**



SPAZIO RECUPERATO = $534 \text{ m}^2 (30\%)$







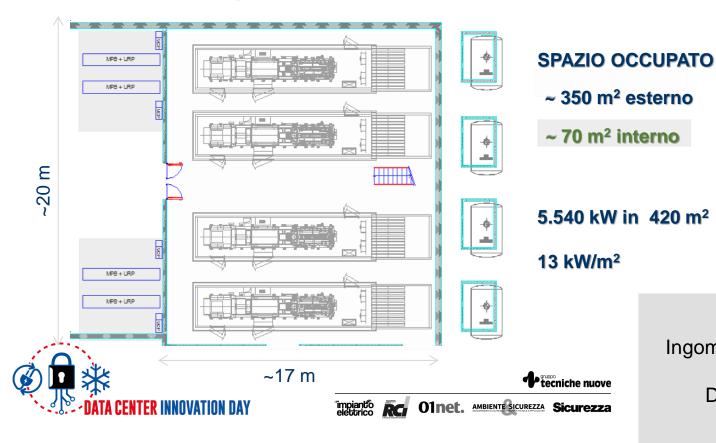






for Power Quality

Container super silenziato



Ingombro per immagine relatore

DA TOGLIERE



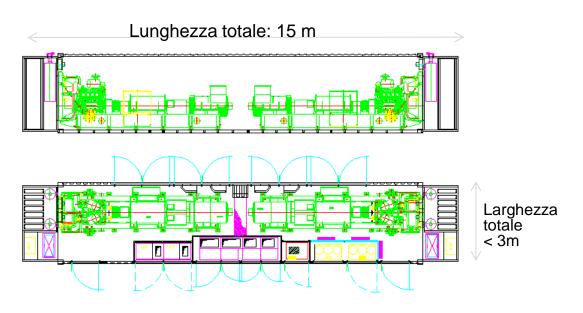






for Power Quality

Container «Plug&Play»: 2 x 500 kVA (2x 400 kW)

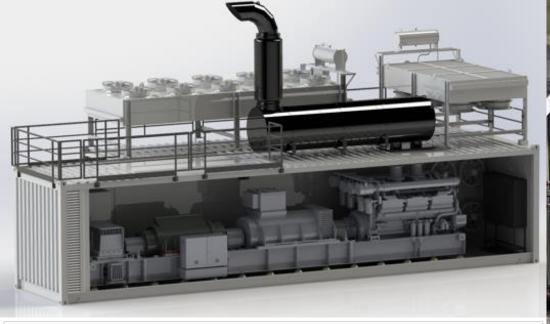


800 kW in 45 m²

17,8 kW/m²







Data Center - Potenza totale 4 MW
2 gruppi da 2000 kW BT in container insonorizzato



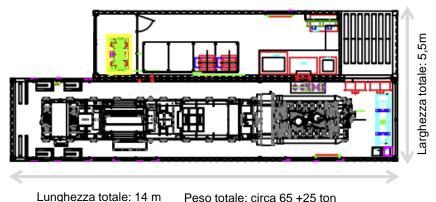








for Power Quality



UPS, Gruppo Elettrogeno, Rifasamento, filtro armoniche in un unico container (o locale)

2.000 kW in circa 75m² - 27 kW per m²





for Power Quality

I gruppi rotanti di continuità al servizio dei Green Data Center

- A differenza di altri sistemi lavorano a piena potenza senza bisogno di essere sovradimensionati o condizionati.
- Sono più efficienti di loro natura e anche quando lavorano in ESOmode non viene penalizzata la qualità della forma d'onda.
- Agevolano la centralizzazione dell'impianto e raggiungono facilmente i 10-15 MW anche in BT in pochissimo spazio.
- Per impianti ancora più grandi si passa alla MT che per i rotanti è una tecnologia più che consolidata
- La centralizzazione permette di ottimizzare la ridondanza usando un minor numero di unità e migliorando di conseguenza sia il PUE che il TCO.
- Last but not least non ci sono batterie e si annulla completamente il rischio incendio e il problema dello smaltimento.













for Power Quality













